



04 /

Токарные цанговые патроны. Аксессуары

www.osnastik.ru

04 / СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА



4.1. Механизированные цанговые патроны 108



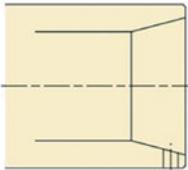
4.2. Ручные цанговые патроны 111



4.3. Разжимные оправки 115

4.1. МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ

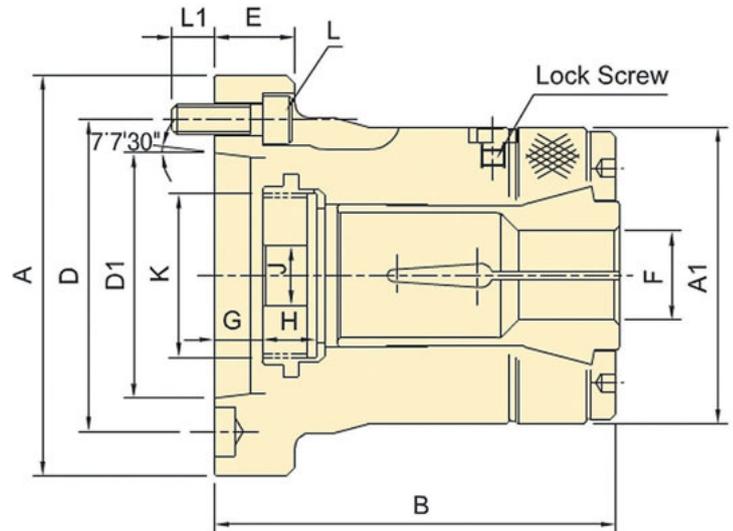
Гидравлические цанговые патроны CL (AUTOGRIP)



Отверстие под крепежные штифты (опция).

Внимание: при зажиме квадратных и шестигранных заготовок, пожалуйста, заказывайте отверстие и штифты при размещении заказа.

- Высокая точность зажима, высокая скорость и высокая жесткость;
- Установка такая же как «обычный токарный патрон со сквозным отверстием», они взаимозаменяемые. Не нужно менять цилиндр и тяговую трубу;
- Защищен от попадания стружки и СОЖ;
- Цанги по DIN 6343.



Тип	МК	A	AI	B	D	D1	E	F max.	F min.	G max.	G min.	H	J	K max.	L	L1
CL-26	A4	110	85	108	82,6	63,51	25	26	3	9,5	5	15	12	M40x1,5	3~M10x30	15
CL-30	A4	110	85	108	82,6	63,51	25	30	3	9,5	5	15	12	M40x1,5	3~M10x30	15
CL-36	A5	135	100	130	104,8	82,56	27	36	3	14	8	17,5	20	M55x2	4~M10x30	14
CL-42	A5	135	100	130	104,8	82,56	27	42	3	14	8	17,5	20	M55x2	4~M10x30	14
CL-42	A6	165	100	130	133,4	106,38	32	42	3	16	11	17,5	20	M60x2	4~M12x30	16
CL-52	A6	170	130	154	133,4	106,38	27	52	5	10,5	4,5	24	45	M60x2	4~M12x35	20
CL-60	A6	170	130	154	133,4	106,38	27	60	5	10,5	4,5	24	45	M75x2	4~M12x35	20
CL-60	A8	210	130	147,5	171,5	139,72	35	60	5	3,5	-2,5	24	45	M85x2	4~M16x40	22
CL-80	A8	210	156	175	171,5	139,72	35	80	20	7,5	1,5	24	45	M100x2	6~M16x40	22

Тип	МК	Ход плунжера, мм	Макс. диапазон зажима, мм			Макс. усилие тяги, kgf	Макс. зажимное усилие, kgf	Макс. частота вращения, об/мин	I, kg.m2	Вес, кг	Подходящие цанги	Подходящий гидроцилиндр	Макс. давление (kgf/cm2)	Код заказа	Цена, у.е. без НДС
			Круглые	Шестигранные	Квадратные										
CL-26	A4	4,5	3~26	4~22	4~18	17,6(1800)	37,9(3870)	8000	0,04	4,2	161E	TK-533	2,6(26)	04 01 001	838,98
CL-30	A4	4,5	3~30	4~26	4~20	19,6(2000)	42,1(4300)	8000	0,038	4,1	163E	TK-533	2,9(29)	04 01 002	838,98
CL-36	A5	6	3~36	6~32	6~26	22,5(2300)	48,5(4950)	6000	0,058	6,3	171E	TK-643	2,5(25)	04 01 003	966,10
CL-42	A5	6	3~42	6~36	6~29	24,5(2500)	52,9(5400)	6000	0,057	6,1	173E	TK-643	2,9(29)	04 01 004	889,83
CL-42	A6	6	3~42	6~36	6~29	24,5(2500)	52,9(5400)	6000	0,061	7,5	173E	TK-643	2,9(29)	04 01 005	1016,95
CL-52	A6	6	5~52	8~45	7~36	27,4(2800)	59,0(6020)	6000	0,093	13,8	177E	TK-A853	2,3(23)	04 01 006	1627,12
CL-60	A6	6	5~60	8~52	7~42	29,4(3000)	63,7(6500)	5000	0,091	13,5	185E	TK-1068	1,8(18)	04 01 007	1550,85
CL-60	A8	6	5~60	8~52	7~42	29,4(3000)	63,7(6500)	5000	0,104	14,5	185E	TK-1068	1,8(18)	04 01 008	1754,24
CL-80	A8	6	20~80	18~69	15~56	34,3(3500)	71,5(7300)	4000	0,12	19,8	193E	TK-1287	1,6(16)	04 01 009	2542,37

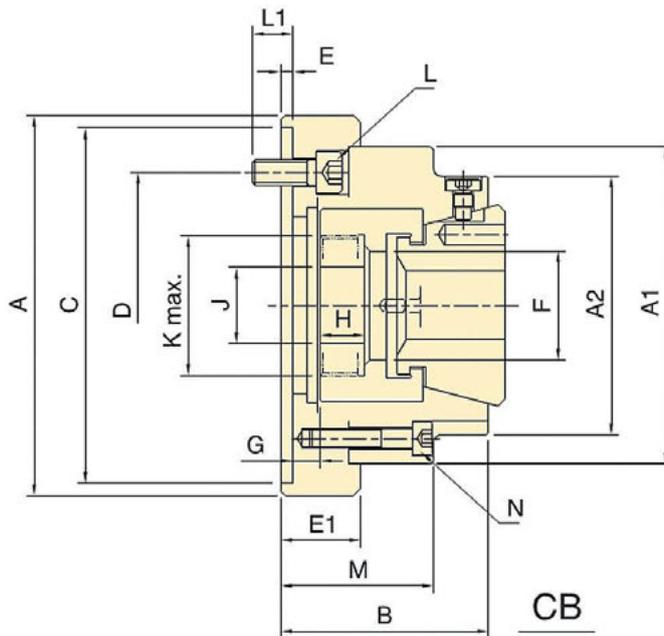
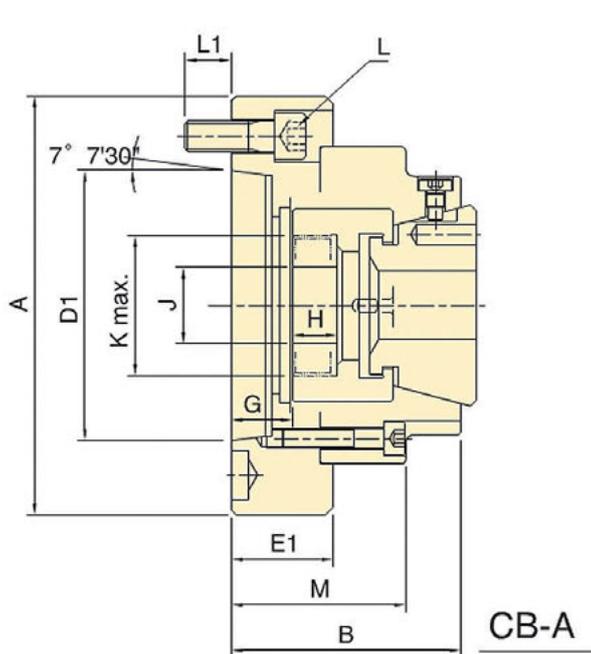


Стр. 381

Гидравлические цанговые патроны СВ тянущего типа



- Высокая точность зажима, высокая скорость и высокая жесткость;
- Установка такая же как «обычный токарный патрон со сквозным отверстием», они взаимозаменяемые. Не нужно менять цилиндр и тяговую трубу;
- Защищен от попадания стружки и СОЖ.



Тип	A	A1	A2	B	C(H6)	D	D1	E	E1	F	G max.	G min.	H	J	K max.	L	L1	M	N
СВ-42	150	125	102	81,5	140	104,8	-	5	31	43	10,5	6	17,5	30	M55x2	3~M10x25	11	60	4~M8
СВ-42А5	140	125	102	91,5	-	104,8	82,56	-	41,5	43	25,5	21	17,5	30	M55x2	4~M10x25	12	70	4~M8
СВ-42А6	165	125	102	91,5	-	133,4	106,38	-	45	43	29	24,5	17,5	30	M55x2	4~M12x35	18	73,5	4~M8
СВ-65	185	145	120	100	170	133,4	-	6	50	66	13,5	9	21,5	32	M75x2	6~M12x40	20	73,5	4~M8
СВ-65А6	165	145	120	111	-	133,4	106,38	-	61	66	30,5	26	21,5	32	M75x2	4~M12x40	20	84,5	4~M8
СВ-65А8	207	145	120	107	-	171,4	139,72	-	57	66	26,5	22	21,5	32	M75x2	4~M18x40	24	80,5	4~M8
СВ-80	235	175	150	112	220	171,4	-	5	37	82,5	14	8	25	32	M85x2	6~M16x30	22	87	6~M10
СВ-80А8	210	175	150	125	-	171,4	139,72	-	50	82,5	27	21	25	32	M85x2	6~M16x50	24	100	6~M10

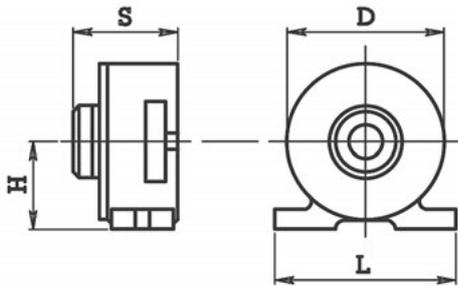
Тип	Ход плунжера, мм	Макс. диапазон зажима, мм			Макс усилие тяги, kgf	Макс. зажимное усилие, kgf	Макс. частота вращения, об/мин	Вес, кг	Подходящие цанги	Подходящий гидроцилиндр	Макс. давление (kgf/cm ²)	Код заказа	Цена, у.е. без НДС
		Круглые	Шестигранные	Квадратные									
СВ-42	4,5	4~42	7~30	7~36	34,3(3500)	78,4(8000)	7000	6,5	GT42	TK-846	2,8(28)	04 01 010	1186,44
СВ-42А5	4,5	4~42	7~30	7~36	34,3(3500)	78,4(8000)	7000	6,2	GT42	TK-846	2,8(28)	04 01 011	1186,44
СВ-42А6	4,5	4~42	7~30	7~36	34,3(3500)	78,4(8000)	7000	7,4	GT42	TK-846	2,8(28)	04 01 012	1328,81
СВ-65	4,5	4~65	8~46	8~56	44,1(4500)	103(10500)	5500	15,0	GT65	TK-1068	3,0(30)	04 01 013	1755,93
СВ-65А6	4,5	4~65	8~46	8~56	44,1(4500)	103(10500)	5500	13,6	GT65	TK-1068	3,0(30)	04 01 014	1755,93
СВ-65А8	4,5	4~65	8~46	8~56	44,1(4500)	103(10500)	5500	17,6	GT65	TK-1068	3,0(30)	04 01 015	1922,03
СВ-80	6	5~80	8~56	8~68	50,0(5100)	115(11730)	5500	19,0	GT80	TK-1287	2,3(23)	04 01 016	2230,51
СВ-80А8	6	5~80	8~56	8~68	50,0(5100)	115(11730)	5500	19,0	GT80	TK-1287	2,3(23)	04 01 017	2230,51



Пневматические цанговые патроны



- Пневматический зажим;
- Точное центрирование заготовки;
- Для горизонтального и вертикального исполнения.



Для цанг	D, мм	L, мм	H, мм	S, мм	Зажимное усилие на 6 bar	Зажимное усилие на 8 bar	Зажимное усилие на 10 bar	Код заказа	Цена, у.е. без НДС
161E (2-26)	152	170	77	97	5 kN	7 kN	9 kN	04 01 020	1229,84
173E (3-42)	165	180	85	117	6 kN	8 kN	10 kN	04 01 021	1588,37

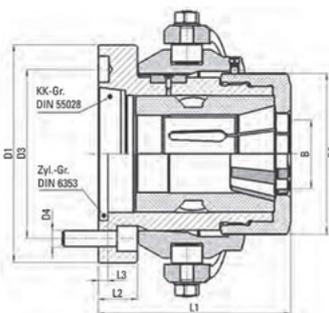
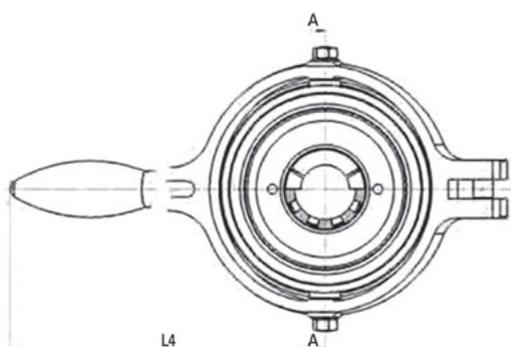
4.2. РУЧНЫЕ ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ



Рычажный цанговый патрон QUADRO SSF



- Зажимной патрон готов для установки на шпиндель и может использоваться с цангами DIN6343 и Rubber-Flex;
- Зажим производится вручную, с помощью рычага. Зажимная сила передается на блокирующую втулку посредством шариковых блокираторов;
- При использовании цанг Rubber-Flex, возможна компенсация точности диаметра заготовки до 0,7 мм. без регулировки передней крышки;
- Простой дизайн подходит для шпинделей с увеличенной скоростью вращения;
- Патрон может быть автоматизирован с помощью использования пневмоцилиндра (опция, информация предоставляется под запрос).
- Для крепления патрона на шпинделе станка требуются дополнительные комплектующие, зависящие от параметров станка (не входят в комплект поставки). Перед заказом необходимо будет уточнить информацию для правильного подбора комплектующих.



ТИП	Зажимной диапазон	Тип посадки	Тип цанги Rubber-Flex	Тип стандартной цанги	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	L4**	Макс. частота вращения*, об/мин	Код заказа	Цена, у.е. без НДС
SSF 16 Z	1-16	Z 42	RFC 12	140 E	69	52	57	4xM5	69,5	9	4	270	5000	04 02 101	1254,25
SSF 20 Z	2-24	Z 54	RFC 18	148 E	88	66	74	6xM6	90	11	4	336	4000	04 02 102	1254,25
SSF 30/5	2-30	A2-5	RFC 24	163 E	135	82	104,8	4xM10	115,2	25	-	406	4000	04 02 103	1338,35
SSF 30 Z	2-30	Z 72	RFC 24	163 E	105	82	90	6xM6	103	12	4	406	4000	04 02 104	1338,35
SSF 40/5	3-42	A2-5	RFC 36	173 E	135	100	104,8	4xM10	119	24	-	477	4000	04 02 105	1580,50
SSF 40/6	3-42	A2-6	RFC 36	173 E	170	100	133,4	4xM12	122	27	-	477	4000	04 02 106	1602,25
SSF 40 Z	3-42	Z 88	RFC 36	173 E	122	100	107	8xM6	107	12	4	477	4000	04 02 107	1580,50
SSF 60/6	4-60	A2-6	RFC 52	185 E	170	120	133,4	4xM12	140,2	27	-	550	3000	04 02 108	2204,00
SSF 60/8	4-60	A2-8	RFC 52	185 E	220	120	171,4	4xM16	143	30	-	550	3000	04 02 109	2646,25
SSF 60 Z	4-60	Z 115	RFC 52	185 E	150	120	131	8xM8	127	14	4	550	3000	04 02 110	2204,00
SSF 80 Z	20-80	Z 130	-	193 E	178	149	158	8xM8	151	15	5	577	2500	04 02 111	4074,50

* Более высокая частота вращения под запрос;

** Рычаг другой длины под запрос; Другие типы посадок под запрос.

Сменные части для рычажных цанговых патронов

Сменные переходные части для патронов (позволяют использовать цанги меньшего размера без смены самого патрона.
Необходима замена зажимной втулки и передней крышки)

Тип исходного патрона	Переход на стандартную цангу	Переход на цангу Rubber-Flex	Зажимная втулка	Передняя крышка
SSF 40	161 E	RFC 20	BSK 1476S6/3	BSK 1476S20/4
	163 E	RFC 24	BSK 1476S9/3	BSK 1476S5/4
	173 E	RFC 36	BSK 1476/3	BSK 1476/4
SSF 60	171 E	-	BSK 1477S4/3	BSK 1477S6/4
	173 E	RFC 36	BSK 1477/5	BSK 1477/6
	185 E	RFC 52	BSK 1477/3	BSK 1477/4
SSF 80	173 E	RFC 36	BSK 0735/13	BSK 0735/14
	185 E	RFC 52	BSK 0735/15	BSK 0735/16
	193 E	-	BSK 0735/3	BSK 0735/4

Цанги Rubber-Flex

5 в 1



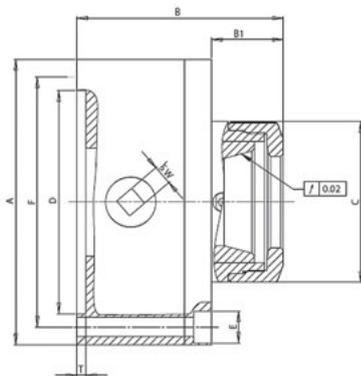
Основные достоинства:

- 1) 1 цанга Rubber-Flex заменяет сразу 5 стальных цанг стандарта DIN6343 по зажимному диапазону;
- 2) Зажимной диапазон цанги = номинальный диаметр ± 1 мм.;
- 3) Сокращение времени на переналадку цанг;
- 4) Может быть передан более высокий момент вращения;
- 5) Более аккуратный зажим заготовок параллельно расположенными стальными сегментами;
- 6) Стойкость к воздействию СОЖ и высоких температур до 100° С.;
- 7) Идеальное уплотнение, предотвращающее проникновение СОЖ и стружки.

Ручные цанговые патроны



- Ручной зажим с помощью ключа;
- Стандартное крепление DIN6350;
- Для цанг DIN6343, 131E/163E/163E/173E/185E;
- Подходит для фрезерования, сверления и шлифования.



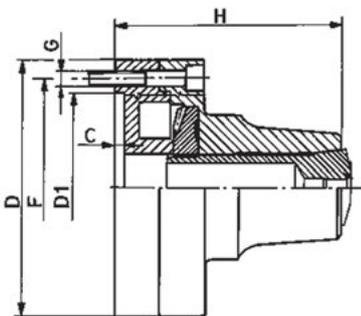
Ø, мм	Цанга	Диапазон, мм	A, мм	B, мм	B1, мм	C, мм	D (H6), мм	F, мм	E, мм	T, мм	SW, мм	Макс. частота вращения, об/мин	Код заказа	Цена, у.е. без НДС
32	161E	1-26	160	115	40	90	125	140	3x10,5	5	11	4500	04 02 001	по запросу
35	163E	2-30	160	115	40	90	125	140	3x10,5	5	11	4500	04 02 002	по запросу
38	164E	2-32	160	115	40	90	125	140	3x10,5	5	11	4500	04 02 003	по запросу
48	173E	3-42	160	115	40	90	125	140	3x10,5	5	11	4500	04 02 004	по запросу
66	185E	4-60	200	125	78	152	160	176	3x10,5	5	11	4000	04 02 005	по запросу

* включает ключ и фиксирующие винты.

5С - цанговые патроны*



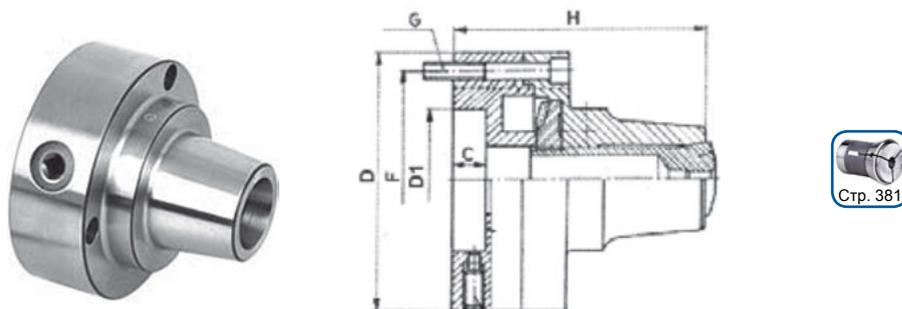
- подходят для всех типов шпинделей.



Ø, мм	D, мм	H, мм	C, мм	D1, мм	F, мм	G, мм	Макс. частота вращения, об/мин	Вес, кг	Код заказа	Цена, у.е. без НДС
125	126	107,4	4	95	108	3 x M8 x 45	6000	4,5	04 02 010	283,14

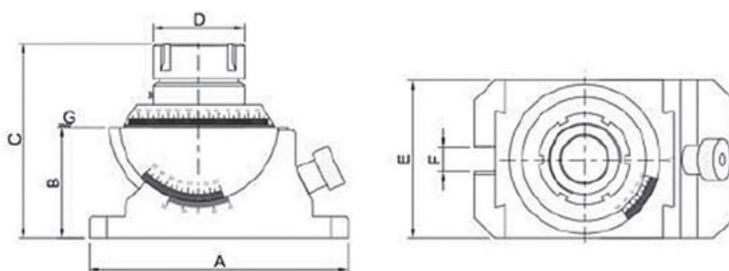
* включает ключ и фиксирующие винты.

5С - цанговые патроны с радиальной микро регулировкой



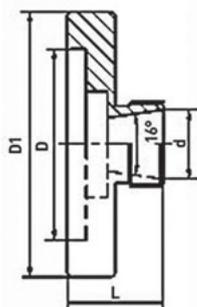
Ø, мм	D, мм	H, мм	C, мм	D1, мм	F, мм	G, мм	Частота вращения, об/мин	Вес, кг	Код заказа	Цена, у.е. без НДС
125	126	117	15	55	108	3 x M8 x 55	6000	5,4	04 02 015	465,80

Универсальные ручные цанговые патроны с угловой регулировкой



A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	Код заказа	Цена, у.е. без НДС
180	77	136	63	110	16	04 02 020	1214,63

Цанговые приспособления



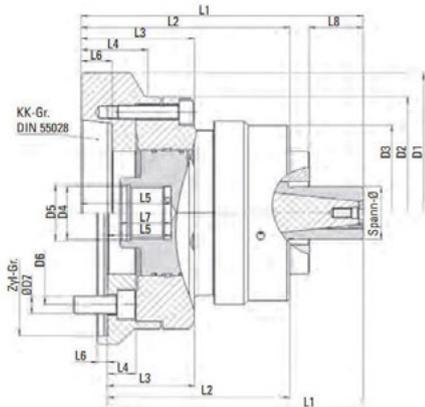
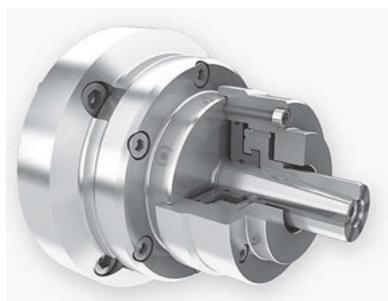
- С цилиндрическим креплением;
- Подходит для стационарного зажимного приспособления или для использования на токарном станке.



Для цанги	D1, мм	D, мм	d, мм	L, мм	Код заказа	Цена, у.е. без НДС
ER 16	45	22	16	25	04 02 025	76,13
ER 25	100	72	25	36	04 02 026	80,22
ER 32	80	55	32	42	04 02 027	101,33
ER 32	125	95	32	42	04 02 028	121,49

4.3. РАЗЖИМНЫЕ ОПРАВКИ

Механизированные разжимные оправки



- Быстрая переналадка благодаря втулке и быстросменной крышке-упору;
- Радиальное биение в пределах 0,01 мм;
- Диапазон зажима от номинального диаметра $\pm 0,6$ мм. (CG30 $\pm 0,4$ мм);
- Компактный дизайн позволяет уменьшить помехи при обработке;
- Опционально может поставляться с установленным воздушным сенсором;
- Шести сегментная зажимная втулка позволяет зажимать заготовку на длину до 51,5 мм., шаг зажимаемых диаметров 1 мм.
- Возможна проработка зажимной втулки геометрической формы, отличной от круга.



Тип	Зажимный диапазон	Тип посадки	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8 max.	Макс. частота вращения, об/мин	Код заказа	Цена, у.е. без НДС
CG30/5	18-35	A2-5	132	132	82	M30x1,5	32	104,8	M10 (4x90°)	136,5	113,5	61	-	51	16,5	30	23	5000	04 03 101	1870,50
CG30/6	18-35	A2-6	160	132	82	M30x1,5	32	133,4	M12 (4x90°)	136,5	113,5	61	36	51	17,5	30	23	5000	04 03 102	1870,50
CG30/140	18-35	140	150	132	82	M30x1,5	32	104,8	M10 (3x120°)	98,5	98,5	46	15	36	6	30	23	5000	04 03 103	1870,50
CG50/5	30-55	A2-5	132	132	100	M30x1,5	32	104,8	M10 (4x90°)	159,5	118	64	-	51	16,5	29	41,5	5000	04 03 104	1914,00
CG50/6	30-55	A2-6	160	132	100	M30x1,5	32	133,4	M12 (4x90°)	159,5	118	64	36	51	17,5	29	41,5	5000	04 03 105	1914,00
CG50/140	30-55	140	150	132	100	M30x1,5	32	104,8	M10 (3x120°)	144,5	103	49	15	36	6	29	41,5	5000	04 03 106	1914,00
CG80/5	45-80	A2-5	132	132	114	M30x1,5	32	104,8	M10 (4x90°)	174,5	123	75	-	47	16,5	25	51,5	5000	04 03 107	2022,75
CG80/6	45-80	A2-6	160	132	114	M30x1,5	32	133,4	M12 (4x90°)	174,5	123	75	36	47	17,5	25	51,5	5000	04 03 108	2022,75
CG80/8	45-80	A2-8	202	132	114	M30x1,5	32	171,4	M16 (4x90°)	176,5	126	77	47	49	20	25	51,5	5000	04 03 109	2327,25
CG80/140	45-80	140	150	132	114	M30x1,5	32	104,8	M10 (3x120°)	159,5	108	60	15	32	6	25	51,5	5000	04 03 110	2022,75
CG80/170	45-80	170	180	132	114	M30x1,5	32	133,4	M12 (6x60°)	159,5	108	60	30	32	6	25	51,5	5000	04 03 111	2327,25
CG100/5	70-105	A2-5	157	157	143	M30x1,5	32	104,8	M10 (4x90°)	190	132,5	80	-	51	19	29	57,5	5000	04 03 112	2327,25
CG100/6	70-105	A2-6	157	157	143	M30x1,5	32	133,4	M12 (4x90°)	188	130,5	78	-	49	17,5	29	57,5	5000	04 03 113	2327,25
CG100/8	70-105	A2-8	202	157	143	M30x1,5	32	171,4	M16 (4x90°)	192	134,5	82	47	53	20	29	57,5	5000	04 03 114	2631,75
CG100/140	70-105	140	157	157	143	M30x1,5	32	104,8	M10 (3x120°)	190	132,5	80	-	51	5	29	57,5	5000	04 03 115	2327,25
CG100/170	70-105	170	180	157	143	M30x1,5	32	133,4	M12 (6x60°)	188	130,5	78	13	49	5	29	57,5	5000	04 03 116	2631,71

* Более высокая частота вращения под запрос;
Упор и зажимная втулка не включены в объем поставки и заказываются отдельно;
Другие типы посадок под запрос.

Комплектующие для зажимных втулок

Упоры для заготовок		
Наименование	Код заказа	Цена, у.е. без НДС
CG30 / не закаленный	04 03 130	236,35
CG50 / не закаленный	04 03 150	243,60
CG80 / не закаленный	04 03 180	259,55
CG100 / не закаленный	04 03 200	291,45

* Не закаленный упор может быть доработан заказчиком по диаметру и длине.

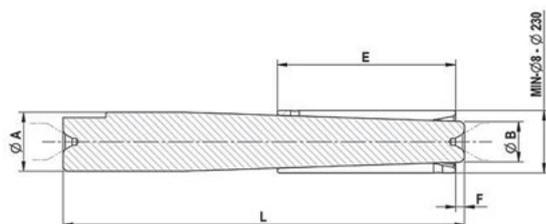
Зажимные втулки			
Тип	Диапазон диаметров	Код заказа	Цена, у.е. без НДС
CG30	18-35	04 03 130-R**	487,20
CG50	30-55	04 03 150-R**	548,10
CG80	45-80	04 03 180-R**	578,55
CG100	70-105	04 03 200-R**	под запрос

* Прорезиненные зажимные втулки изготовлены из закаленной стали имеют диапазон зажима $\pm 0,6$ мм. (CG30 $\pm 0,4$ мм.).

Ручные разжимные оправки MZ

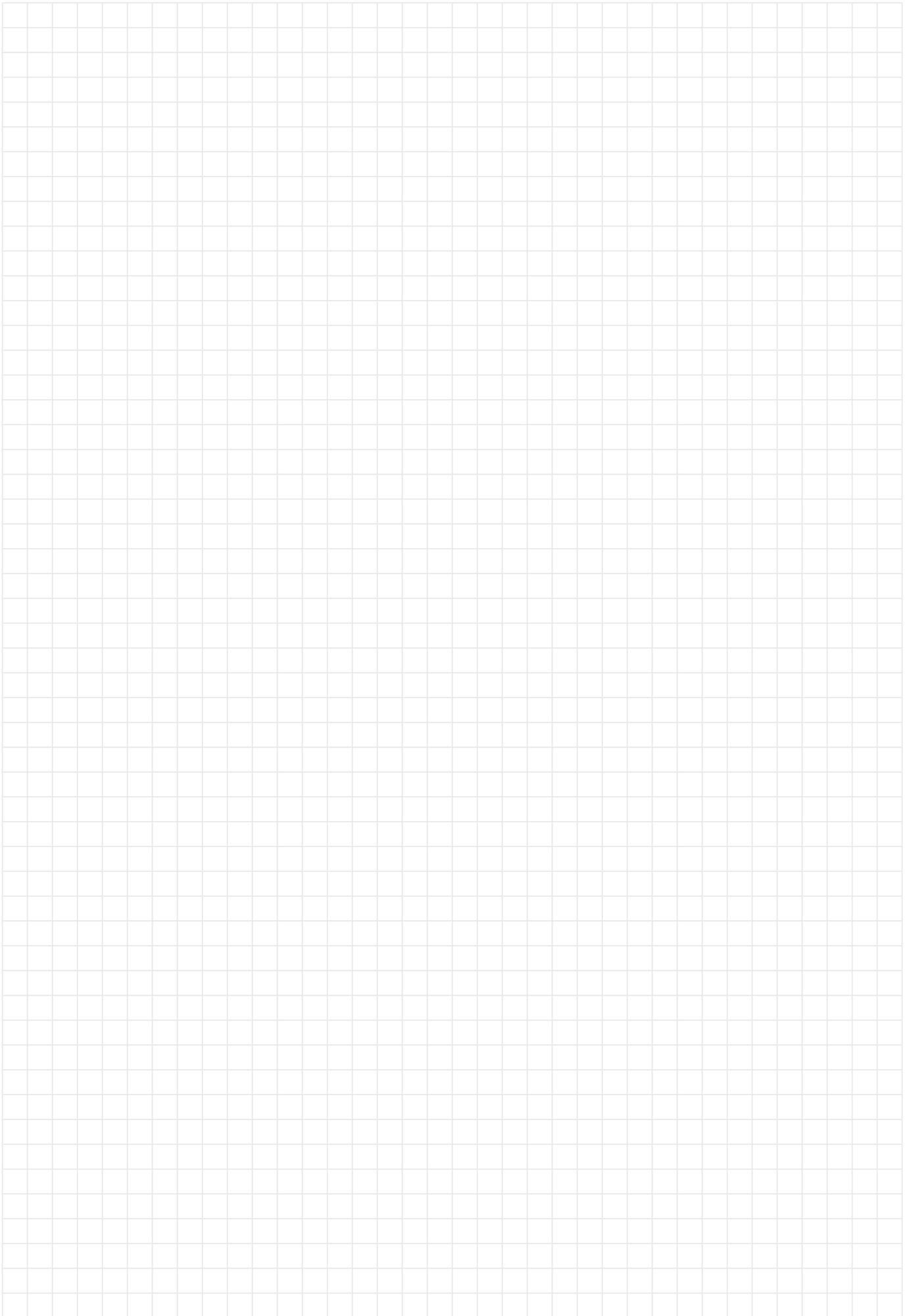


- Внутренний зажим круглых заготовок, измерительных операций, легких шлифовальных операций. Идеально для зажима длинных заготовок;
- Ручная активация;
- Доступна для зажима разных диаметров. Зажимные втулки поставляются отдельно;
- Быстрая смена втулок без дополнительных инструментов;
- Высокая точность и concentricity.



	Базовая оправка	Мин. D разжима от	Мин. D разжима до	Макс. зажимной D	Ø A	Ø B	E	F	L	Код заказа	Цена, у.е. без НДС
MZ 00	315000	8	9	10,5	8	4,1	40	3	75	04 03 001	222,87
MZ 01	315001	10	11	12,5	10	5,3	45	3	110	04 03 002	222,87
MZ 02	315002	12	13	15	12	5,7	60	4	125	04 03 003	127,36
MZ 03	315003	14	15	17	14	6,9	70	4	140	04 03 004	146,19
MZ 04	315004	16	18	20	16	8,5	70	4	150	04 03 005	146,19
MZ 05	315005	19	21	23	19	10,7	80	4	170	04 03 006	171,60
MZ 06	315006	22	24	26	21	12,2	80	4	175	04 03 007	171,60
MZ 07	315007	25	34	37	25	14,6	100	4	225	04 03 008	188,54
MZ 08	315008	35	44	47	33	22,6	100	5	225	04 03 009	247,82
MZ 09	315009	45	54	59	45	31,1	125	5	300	04 03 010	311,27
MZ 10	315010	55	65	70	53	38	135	5	330	04 03 011	378,51
MZ 11	315011	68	80	85	64	48,2	150	5	350	04 03 012	639,79
MZ 12	315012	80	100	105	76	60,9	150	5	350	04 03 013	1245,01
MZ 13	315013	105	135	140	99	80,4	170	5	400	04 03 014	2213,32
MZ 14	315014	135	180	185	124	97,4	180	82	442	04 03 015	2611,05
MZ 15	315015	185	230	235	145,5	122,4	200	63	443	04 03 016	4724,50

Внимание: зажимные втулки заказываются отдельно.



МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ
ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ

РУЧНЫЕ ЦАНГОВЫЕ
ПАТРОНЫ

РАЗЖИМНЫЕ
ОПРАВКИ

